

# Distrito Unificado de Los Ángeles: Resumen del Año 2024-25



## PILAR 1: EXCELENCIA ACADÉMICA

### Progreso en evaluaciones estatales

El Distrito Unificado de Los Ángeles logró sus puntajes más altos de su historia en ELA y Matemáticas, superando los niveles de 2023-24 y previos a la pandemia en todos los niveles de grados. Los estudiantes avanzaron más de 10 puntos en ELA y casi 12 puntos en Matemáticas.

### Aumentos en la Participación y el Rendimiento en Cursos AP

En el 2024-25, el número total de exámenes de Colocación Avanzada (AP) presentados por los estudiantes en el Distrito Unificado de Los Ángeles aumentó en un 10%.

### Expansión de UTK

La matrícula preescolar del Distrito aumentó a más de 32,000 estudiantes, incluyendo más de 5,800 estudiantes de preescolar con necesidades especiales.

### Impacto en la Educación para Adultos

La División de Educación para Adultos y Carreras (DACE, por sus siglas en inglés) prestó servicio a más de 75,000 estudiantes, aumentó la matrícula de CTE en un 9%, e impulsó mayores logros en cursos de ESL y académicos en un 24%.

### iDream + Esports laboratorios

Los laboratorios móviles presentaron el aprendizaje práctico en robótica, impresión 3D y diseño de juegos en docenas de escuelas. El Campeonato de Esports contó con la participación de 700 estudiantes de 53 planteles en competiciones y exploración práctica de carreras profesionales de STEAM.

## PILAR 2: ALEGRÍA Y BIENESTAR

### 5000 Modelos de Excelencia a Seguir

Este programa de mentores que se lanzó en 50 escuelas de nivel secundario une a jóvenes afroamericanos con modelos a seguir que reflejan sus experiencias de vida, fomentando la conexión, la confianza y los caminos hacia la universidad y el liderazgo en el civismo.

### Expansión de los Apoyos de Salud Mental

Los servicios de salud mental en las escuelas crecieron mediante asociaciones con más de 50 proveedores externos. Los estudiantes recibieron atención tanto en persona como de manera virtual, y el Distrito lanzó una línea de referencias de salud mental disponible las 24 horas, los 7 días de la semana.

### Día de Aceptación Universitaria y Festival 5K de Bienestar

Más de 5,000 estudiantes y familias se reunieron en el Los Ángeles Memorial Coliseum para una celebración de compromiso universitario y carrera de 5K para todo el distrito, con exámenes de salud, presentaciones en vivo y recursos de bienestar.

### iAttend y Reducción del Ausentismo

Mediante esfuerzos como iAttend y el programa de Campeones de Asistencia Escolar, el Distrito realizó más de 69,000 visitas domiciliarias y redujo el ausentismo crónico en un 5% año tras año.

# Distrito Unificado de Los Ángeles: Resumen del Año 2024-25



## PILAR 3: COMPROMISO Y COLABORACIÓN

### **Estamos Unidos**

El Distrito Unificado de Los Ángeles continuó con su iniciativa nacionalmente reconocida We Are One o Estamos Unidos, conectando a familias inmigrantes e indocumentadas con ayuda legal, herramientas de planificación para emergencias y apoyo multilingüe, asegurando que se sientan seguras, informadas y apoyadas.

### **Expansión de la Academia para las Familias**

La Academia para las Familias recibió a más de 32,000 participantes individuales a través de talleres enfocados en lo académico, bienestar, preparación para la universidad y compromiso cívico.

### **Participación Récord de Voluntarios**

El Programa de Voluntarios Escolares alcanzó un nuevo hito con más de 40,000 solicitudes aprobadas, un aumento del 15% a diferencia de 2023-24.

### **Subvención para Retos Comunitarios**

El Distrito invirtió \$1.1 millones en fondos para proyectos dirigidos por la comunidad, a un total de 24 organizaciones comunitarias para fortalecer las asociaciones de familia-escuela y mejorar el bienestar estudiantil.

### **Estudiantes Sin Hogar y Tiendas de Ropa**

A través de servicios ampliados y nuevas tiendas de ropa escolar, el Distrito apoyó a miles de estudiantes sin hogar con artículos esenciales como uniformes y productos de higiene, reduciendo barreras al aprendizaje con dignidad y atención.

### **Apoyo de Emergencia para Ayudar tras los Incendios**

Después de los incendios forestales en Los Ángeles en enero de 2025, la Fundación Educativa del LAUSD recaudó casi \$8 millones para ayudar a estudiantes, familias y escuelas afectadas.

### **Asociaciones Municipales y Gubernamentales**

Con 10 Acuerdos Educativos, incluido Lomita, el Distrito logró cinco victorias legislativas, destinó \$2.5 M a un patio inclusivo, lanzó su primera cohorte de 60 enfermeras escolares y presentó la Safe Kids Alliance (Asociación para la Seguridad Infantil), una colaboración comunitaria para la seguridad.

## PILAR 4: EFICACIA OPERATIVA

### **Progreso en Eco Sostenibilidad**

Se ejecutaron contratos solares para 15 Megavatios de energía renovable en 21 escuelas, y ahora el 55% de la electricidad del distrito proviene de fuentes limpias.

### **\$1.64 Mil Millones en Mejoras Escolares**

403 nuevos proyectos de mejoras escolares, con un total de \$1.64 mil millones, fueron aprobados este año, financiando actualizaciones a aulas, mejoras relacionadas con la ley de ADA, instalaciones de paneles solares, aulas al aire libre y patios escolares ecológicos en todo el Distrito Unificado de Los Ángeles.

# Distrito Unificado de Los Ángeles: Resumen del Año 2024-25



## Se Mantuvieron las Calificaciones Crediticias de Bonos

Moody, Fitch y KBRA reafirmaron las sólidas calificaciones crediticias de bonos del Distrito, reflejando confianza en su planificación financiera a largo plazo e inversiones en instalaciones. Mantener estas calificaciones ayuda a asegurar condiciones favorables para futuras mejoras financiadas por bonos.

## Aprobación del Bono de Instalaciones de \$9 Mil Millonesicias de Bonos

En noviembre de 2024, los votantes del Distrito Unificado de Los Ángeles aprobaron un bono histórico de \$9 mil millones para modernizar las escuelas, mejorar la seguridad y ampliar el acceso a los entornos de aprendizaje del siglo XXI.

## PILAR 5: INVERTIR EN EL PERSONAL

### Reconocimiento de Director y Subdirector

El año 2025 marcó la primera vez que se otorgaron reconocimientos en todo el Distrito al Director y Subdirector del Año, en reconocimiento al liderazgo ejemplar en los planteles y al papel vital que desempeñan los administradores para fomentar el éxito estudiantil, apoyar al personal y promover culturas escolares prósperas.

### Programas de Trayectorias y de Residencia

Las iniciativas de desarrollo del personal continuaron creciendo, con un mayor apoyo para las vías de certificación como de educador auxiliar a maestro, el Programa de Residencia para Maestros y la primera cohorte de 60 personal de enfermería escolar en busca de certificación.

### Increased Micro-Credential Programs

To further empower educators and staff to strengthen instructional practice and transform learning, Los Angeles Unified added Linked Learning, Special Education, and Equitable Grading and Instruction micro-credential programs in 2024-25, bringing the total number of micro-credential offerings in the District to nine.

# Distrito Unificado de Los Ángeles: Resumen del Año 2024-25



## Premios y Distinciones

### PILAR 1: EXCELENCIA ACADÉMICA

**Honores Nacionales a Programas Magnet:** 89 programas de magnet obtuvieron reconocimiento nacional, un récord del Distrito. La escuela Grover Cleveland Charter High School fue nombrada la Mejor Escuela Magnet en la Nación.

**Escuelas Nacionales de Listón Azul:** Las escuelas Dr. Richard A. Vladovic Harbor Teacher Preparation Academy y Renaissance Arts Academy recibieron este reconocimiento.

**Escuelas Distinguida de California:** 51 escuelas fueron reconocidas como Escuelas Distinguidas en California para el 2024 por cerrar las brechas en el rendimiento.

### PILAR 2: ALEGRÍA Y BIENESTAR

**Escuela del Listón Verde 2024:** La escuela San Pedro High School fue reconocida por el Departamento de Educación de los Estados Unidos por su liderazgo en sostenibilidad y bienestar estudiantil.

### PILAR 4: EFICACIA OPERATIVA

**Premio al Bono de Sostenibilidad del Año y Premio a la Excelencia en Sostenibilidad de LADWP:** Fuimos reconocidos por las Finanzas Ecológicas y LADWP por un bono de \$384 millones que respalda autobuses eléctricos, actualizaciones de infraestructura y liderazgo en eficiencia energética.

**Premio Presidencial Art Caple (NAGDCA):** El Comité Asesor de Inversiones para la Jubilación del Distrito fue reconocido por su excelencia en la administración de planes de jubilación y el apoyo a los participantes.

**Premio AIA|LA (Instituto Americano de Arquitectos, Los Ángeles):** Reconocido por crear entornos de aprendizaje vanguardistas, seguros y sostenibles que inspiran a los estudiantes y elevan a las comunidades.

**Certificación Nivel 2 de Zona Verde de la Asociación Americana de Zona Verde (AGZA):** El Distrito realizó la transición del 100% del equipo de mantenimiento de jardines de gasolina a todo eléctrico.

### PILAR 5: INVERTIR EN EL PERSONAL

**Maestros de California del Año 2025:** Arby Jean Wolkov, una maestra de Lenguaje de Señas Estadounidense (ASL) en la Escuela William Howard Taft High School, fue nombrada una de las Maestras del Año 2025 en California por su impacto en el acceso al lenguaje y la conexión con los estudiantes a través de una instrucción inclusiva.

**Directora Escolar del Año:** Rebecca McMurrin, directora de la escuela Ulysses S. Grant High School, recibió el prestigioso premio de Directora Escolar del Año, en reconocimiento a su destacado liderazgo y dedicación hacia el éxito estudiantil. McMurrin también fue nombrada Directora Escolar del Año por Magnet Schools of America.

**Premio Presidencial a la Excelencia en la Enseñanza de Matemáticas y Ciencias:** Jennifer Trochez Maclean recibió el más alto honor del país para los educadores de STEM, reconocida por su destacada enseñanza y por inspirar a los estudiantes a encontrar alegría y pasión en el descubrimiento científico.

**Subdirector Escolar del Año:** Kelly Caudillo, Subdirectora de la escuela Nava College Preparatory Academy, fue reconocida como la Subdirectora Escolar del Año 2024 por sus excepcionales contribuciones a la administración escolar y al logro estudiantil.

**Empleado Clasificado del Año:** Rosa Quintero, conductora de autobús ligero, fue reconocida como una de las Empleadas Clasificadas del Año del Distrito y como la única representante que avanzó al nivel del Condado de Los Ángeles.

**Premio Patricia Behring al Maestro del Año:** La maestra de Historia y Estudios Afroamericanos de Colocación Avanzada en la escuela Van Nuys High School, Aditi Doshi, fue reconocida por su compromiso ejemplar con la educación de materia de historia con un premio en efectivo de \$10,000.